

Mã lớp		CNT24B1	CNT24B2	CNT24B3	BCK24B1 (NH đợt 1)	BCK24B2	CNP24B1
Thứ	Buổi/ Ngày						
2	Sáng	BDSC trực khuỷu - t Q.Bảo Xưởng TH 1-4	10A1-Học VH-Phòng A101	BDSC HT phân ph M.Hà Xưởng TH 1-4	Học VH-	10A1-Học VH-Phòng A101	10A1-Học VH-Phòng A101
	21-04-25						
	Chiều	10A5-Học VH-Phòng A106	BDSC HT phân phối H.Trang Xưởng TH 1-4	10A2-Học VH-Phòng A101	BDHT điều khiển T.Ninh (Vu Xưởng TH 1-4	BDHT điều khiển tr T.Kiên(hay) Xưởng TH 1-4	Các quá trình tro P.Anh(Hung) Xưởng TH 1-4
3	Sáng	BDSC trực khuỷu - t Q.Bảo Xưởng TH KT 1-4	10A1-Học VH-Phòng A101	BDSC trực khuỷu - than M.Tiến Xưởng TH 1-4	Học VH-	10A1-Học VH-Phòng A101	10A1-Học VH-Phòng A101
	22-04-25						
	Chiều	10A5-Học VH-Phòng A106	BDSC trực khuỷu - V.Cẩm(M H Xưởng TH 1-4	10A2-Học VH-Phòng A101	Cơ kỹ thuật T.Ninh(n.bảo) B106 1-4	BDHT điều khiển tr T.Kiên(hay) Xưởng TH 1-4	Vi sinh thực phần T.Trang(Xưởng TH 1-4
4	Sáng	KT chung ô tô và cô V.Cẩm(T Xưởng TH 1-4	10A1-Học VH-Phòng A101	KT chung ô tô và công n Q.Bảo Xưởng TH 1-4	Học VH-	10A1-Học VH-Phòng A101	10A1-Học VH-Phòng A101
	23-04-25						
	Chiều	10A5-Học VH-Phòng A106	SDHQNL và tài ng B.Hiệp A204 1-4	10A2-Học VH-Phòng A101	BD cơ cấu an toàn T.Kiên(vui) Xưởng TH 1-4	Vẽ Autocad T.Ninh (N.b A302 1-4	Đo lường và ĐKQT P.Anh(H Xưởng TH 1-4
5	Sáng	SDHQNL và tài ngu H.Việt Xưởng TH 1-4	10A1-Học VH-Phòng A101	KT chung ô tô và công n Q.Bảo Xưởng TH 1-4	Học VH-	10A1-Học VH-Phòng A101	10A1-Học VH-Phòng A101
	24-04-25						
	Chiều	10A5-Học VH-Phòng A106	SDHQNL và tài ng B.Hiệp A203 KT 1-2	10A2-Học VH-Phòng A101	BDHT điều khiển T.Ninh (Vu Xưởng TH 1-4	BD cơ cấu an toàn t T.Lưu (viễn Xưởng TH 1-4	CNBQ lạnh thực P.Anh(Linh) Xưởng TH 1-4
6	Sáng	KT chung ô tô và cô V.Cẩm(T Xưởng TH KT 1-4	10A1-Học VH-Phòng A101	BDSC HT phân phối khí M.Hà Xưởng TH 1-4	Học VH-	10A1-Học VH-Phòng A101	10A1-Học VH-Phòng A101
	25-04-25		SHL5	SHL5	SHL5		
	Chiều	10A5-Học VH-Phòng A106	BDSC HT phân ph H.Trang Xưởng TH 1-4	10A2-Học VH-Phòng A101	BDHT điều khiển T.Ninh (Vu Xưởng TH 1-4	BD cơ cấu an toàn t T.Lưu (viễn Xưởng TH 1-4	CNBQ lạnh thực phần P.Anh(L Xưởng TH 1-4
7	Sáng	BDSC HT phân phối Đứng(htrang) Xưởng TH 1-4				BDHT bôi trơn, l Đ.Toàn(Liệu Xưởng TH 1-4	Phụ gia thực phâ H.Ý Xưởng TH 1-4
	26-04-25	SHL5				SHL5	SHL5
	Chiều	BDSC HT phân phối Đứng(htrang) Xưởng TH				BDHT bôi trơn, l Đ.Toàn(Liệu Xưởng TH KT 1-4	Phụ gia thực phâ H.Ý Xưởng TH KT 1-4
Nghề		Công nghệ ô tô	Công nghệ ô tô	Công nghệ ô tô	Bảo trì HTTB cơ khí	Bảo trì HTTB cơ khí	Công nghệ thực phẩm
GVCN		Đỗ Thị Hội An	Trần Thị Thu Ba	Lê Thị Anh Đào	Võ Văn Vui	Trương Quang Hay	Trần Minh Triết

Mã lớp		CNM24B1 (NH đợt 1)		CNM24B2	CNM24B3	DCN24B1	DCN24B2	DCN24B3
Thứ	Buổi/ Ngày							
2	Sáng	May quần âu nam, nữ.. B.Hà	May quần âu nam, T.Hương(C	10A4-Học VH-Phòng A103	Kỹ thuật lắp đặt đ V.Thịnh	10A4-Học VH-Phòng A103	Kỹ thuật lạnh	T.Khai
		Xưởng TH 1-4	Xưởng TH 1-4		Đ208 (LĐ Đ) 1-4		Đ105 (ĐL)	1-4
	21-04-25							
	Chiều	Học VH	10A1-Học VH-Phòng A101	Thiết kế trang phục á T.Diệu(Hu	10A2 -Học VH phòng A101 10A5-Học VH-Phòng A106	Kỹ thuật lắp đặt điệ V.Phương	Đ208 (LĐ Đ) 1-4	10A6-Học VH-Phòng A102
3	Sáng	May quần âu nam, nữ.. B.Hà	TH May áo sơ mi t M.Nhân	10A4-Học VH-Phòng A103	Kỹ thuật lắp đặt đ V.Thịnh	10A4-Học VH-Phòng A103	Cung cấp điện	V.Thân
		Xưởng TH 1-4	Xưởng TH 1-4		Đ208 (LĐ Đ) 1-4		Đ206 (TĐ Đ) 1-4	
	22-04-25							
	Chiều	Học VH	10A1-Học VH-Phòng A101	TH May áo sơ mi nari D.Huân	10A2 -Học VH phòng A101 10A5-Học VH-Phòng A106	Kỹ thuật lắp đặt điệ V.Phương	Đ208 (LĐ Đ) 1-4	10A6-Học VH-Phòng A102
4	Sáng	May quần âu nam, nữ.. B.Hà	May quần âu nam, T.Hương(C	10A4-Học VH-Phòng A103	Điện tử công suất V.Đồng	10A4-Học VH-Phòng A103	Kỹ thuật lạnh	T.Khai
		Xưởng TH 1-4	Xưởng TH 1-4		Đ304 (KTĐT) 1-4		Đ105 (ĐL)	1-4
	23-04-25							
	Chiều	Học VH	10A1-Học VH-Phòng A101	May quần âu nam, nữ D.Huân	10A2 -Học VH phòng A101 10A5-Học VH-Phòng A106	Kỹ thuật lắp đặt điệ V.Phươn	Đ208 (LĐ Đ) 1-4	10A6-Học VH-Phòng A102
5	Sáng	May quần âu nam, nữ.. B.Hà	TH May áo sơ mi t M.Nhân	10A4-Học VH-Phòng A103	Kỹ thuật lắp đặt đ V.Thịnh	10A4-Học VH-Phòng A103	Điện tử công suất	V.Đồng
		Xưởng TH 1-4	Xưởng TH 1-4		Đ208 (LĐ Đ) 1-4		Đ304 (KTĐT) 1-4	
	24-04-25							
	Chiều	Học VH	10A1-Học VH-Phòng A101	May quần âu nam, nữ D.Huân	10A2 -Học VH phòng A101 10A5-Học VH-Phòng A106	Điện tử công suất V.Đồng	Đ304 (KTĐT) 1-4	10A6-Học VH-Phòng A102
6	Sáng	Thiết kế trang phục áo B.Hà	May quần âu nam, T.Hương(Hu	10A4-Học VH-Phòng A103	Kỹ thuật lắp đặt đ V.Thịnh	10A4-Học VH-Phòng A103	Cung cấp điện	V.Thân
		Xưởng TH 1-4	Xưởng TH 1-4		Đ208 (LĐ Đ) 1-4		Đ206 (TĐ Đ) KT 1-4	
	25-04-25							
	Chiều	Học VH	10A1-Học VH-Phòng A101	May quần âu nam, nữ D.Huân	10A2 -Học VH phòng A101 10A5-Học VH-Phòng A106	Kỹ thuật lắp đặt điệ V.Phương	Đ208 (LĐ Đ) 1-4	10A6-Học VH-Phòng A102
7	Sáng	Thiết kế trang phục áo B.Hà	TH May áo sơ mi t M.Nhân	TH May áo sơ mi nari K.Hạnh	Điện tử công suất V.Đồng	Kỹ thuật lắp đặt điệ V.Phương	Kỹ thuật lạnh	T.Khai
		Xưởng TH 1-4	Xưởng TH 1-4	Xưởng TH 1-4	Đ304 (KTĐT) 1-4	Đ106 (ĐKN) 1-4	Đ105 (ĐL)	1-4
	26-04-25	SHL	SHL5	SHL5	SHL5	SHL5	SHL5	SHL5
	Chiều	Thiết kế trang phục áo B.Hà	TH May áo sơ mi t M.Nhân	TH May áo sơ mi nari K.Hạnh	Điện tử công suất V.Đồng	Kỹ thuật lắp đặt điệ V.Phương	Kỹ thuật lạnh	T.Khai
		Xưởng TH 1-4	Xưởng TH 1-4	Xưởng TH 1-4	Đ304 (KTĐT) 1-4	Đ106 (ĐKN) 1-4	Đ105 (ĐL)	1-4
Nghề		Công nghệ may	Công nghệ may	Công nghệ may	Điện công nghiệp	Điện công nghiệp	Điện công nghiệp	
GVCN		Trần Thị Bích Hà	Lê Thị Huyền	Lê Thị Diệu Huân	Bùi Văn Oanh	Võ Văn Phương	Nguyễn Sơn Thuỷ	

Mã lớp		HAN24B1	HAN24B2	HAN24B3	CKT24B1	CKT24B2	CKT24B3
Thứ	Buổi/ Ngày						
2	Sáng	10A3-Học VH-Phòng A102	Kỹ thuật an toàn và V.Thắng(Th) Xưởng TH 1-4	10A3-Học VH-Phòng A102	10A3-Học VH-Phòng A102	KT phay, bảo MP T.Tân Xưởng TH 1-4	10A4-Học VH-Phòng A103
	21-04-25						
	Chiều	Hàn HQT CB 2 V.Mà(Lo) Xưởng TH 1-4	10A5-Học VH-Phòng A106	Cơ kỹ thuật N.Đa(Tha) Xưởng TH 1-4	Hàn điện cơ bản(M) T.Tân(V.Hiếu) Xưởng TH 1-4	10A6-Học VH-Phòng A102	KT phay, bảo MP n T.Tân Xưởng TH 1-4
3	Sáng	10A3-Học VH-Phòng A102	Kỹ thuật an toàn và V.Thắng(Th) Xưởng TH KT 1-4	10A3-Học VH-Phòng A102	10A3-Học VH-Phòng A102	KT phay, bảo MP T.Tân Xưởng TH 1-4	10A4-Học VH-Phòng A103
	22-04-25						
	Chiều	Hàn HQT CB 2 V.Mà(Lo) Xưởng TH 1-4	10A5-Học VH-Phòng A106	Cơ kỹ thuật N.Đa(Tha) Xưởng TH 1-4	KT phay, bảo MP ng T.Tân Xưởng TH 1-4	10A6-Học VH-Phòng A102	Hàn điện cơ bản(Mig/ P.Tân(Cu) Xưởng TH 1-4
4	Sáng	10A3-Học VH-Phòng A102	Hàn HQT CB 2 V.Thắng(C) Xưởng TH 1-4	10A3-Học VH-Phòng A102	10A3-Học VH-Phòng A102	Tiện lỗ, tiện rãnh, cá C.Thu Xưởng TH 1-4	10A4-Học VH-Phòng A103
	23-04-25						
	Chiều	Giáo dục Chính trị D.Nhất A203 1-4	10A5-Học VH-Phòng A106	Hàn HQT CB 2 V.Tĩnh Xưởng TH 1-4	Hàn điện cơ bản(Mi P.Tân(V.H) Xưởng TH 1-4	10A6-Học VH-Phòng A102	Công nghệ chế tạo máy Tr.Thanh Xưởng TH 1-4
5	Sáng	10A3-Học VH-Phòng A102	Hàn HQT CB 2 Thắng(Cường) Xưởng TH 1-4	10A3-Học VH-Phòng A102	10A3-Học VH-Phòng A102	KT phay, bảo MP T.Tân Xưởng TH 1-4	10A4-Học VH-Phòng A103
	24-04-25						
	Chiều	Hàn HQT CB 2 V.Mà(Long) Xưởng TH 1-4	10A5-Học VH-Phòng A106	Hàn HQT CB 2 V.Tĩnh Xưởng TH 1-4	KT phay, bảo MP ng T.Tân Xưởng TH 1-4	10A6-Học VH-Phòng A102	Hàn điện cơ bản(Mig/ P.Tân(Cu) Xưởng TH 1-4
6	Sáng	10A3-Học VH-Phòng A102	Hàn HQT CB 2 Thắng(Cường) Xưởng TH 1-4	10A3-Học VH-Phòng A102	10A3-Học VH-Phòng A102	Tiện lỗ, tiện rãnh, cá C.Thu Xưởng TH 1-4	10A4-Học VH-Phòng A103
	25-04-25				SHL		
	Chiều	Kỹ thuật an toàn và V.Thắng(T) Xưởng TH 1-4	10A5-Học VH-Phòng A106	Hàn HQT CB 2 V.Tĩnh Xưởng TH 1-4	Tiện lỗ, tiện rãnh, cá C.Thu Xưởng TH 1-4	10A6-Học VH-Phòng A102	KT phay, bảo MP n T.Tân Xưởng TH 1-4
7	Sáng	Hàn HQT CB 2 V.Mà(Long) Xưởng TH 1-4	Hàn HQT CB 2 Thắng(Cường) Xưởng TH 1-4	Hàn HQT CB 2 V.Tĩnh Xưởng TH 1-4		Hàn điện cơ bản(M) T.Tân(V.Hiếu) Xưởng TH 1-4	KT phay, bảo MP n T.Tân Xưởng TH 1-4
	26-04-25	SHL5	SHL5	SHL		SHL5	SHL5
	Chiều	Hàn HQT CB 2 V.Mà(Long) Xưởng TH 1-4	Hàn HQT CB 2 Thắng(Cường) Xưởng TH 1-4	Hàn HQT CB 2 V.Tĩnh Xưởng TH 1-4		Hàn điện cơ bản(M) T.Tân(V.Hiếu) Xưởng TH 1-4	KT phay, bảo MP n T.Tân Xưởng TH 1-4
Nghề		Hàn	Hàn	Hàn	Công nghệ KTCơ khí	Công nghệ KTCơ khí	Công nghệ KTCơ khí
GVCN		Nguyễn Đạt	Nguyễn Cường	Lê Văn Tĩnh	Nguyễn Đức Đạt	Nguyễn Trí Thanh	Trần Tôn Tấn

Mã lớp		CDCNT24A1	CDCNT24A2	CDBCK24A1	CDCKT24A1	CDDCN24A1
Thứ	Buổi/Ngày					
2	Sáng	BDSC trực khuỷu - t T.Dũng(hu Xưởng TH 1-4	BDSC trực khuỷu - thanh tr V.Cầm(Tiến) Xưởng TH 1-4	BDHT truyền động cơ k T.Ninh (hay) Xưởng TH 1-4		Điều khiển điện khí né V.Phương Đ106 (ĐKN) 1-4
	21-04-25					
	Chiều	BDSC trực khuỷu - t T.Dũng(hu Xưởng TH 1-4	BDSC trực khuỷu - thanh tr V.Cầm(Tiến) Xưởng TH 1-4			Kỹ thuật lạnh T.Khai Đ105 (ĐL) 1-4
3	Sáng	BDSC trực khuỷu - t T.Dũng(hu Xưởng TH 1-4	Giáo dục thể chất T.Trung Sân bóng 1-4	Vẽ Autocad T.Ninh(Bảo) A302 1-4	Hàn cắt khí cơ bản V.Hiếu Xưởng TH 1-4	Điều khiển điện khí né V.Phương Đ106 (ĐKN) 1-4
	22-04-25					
	Chiều	BDSC trực khuỷu - t T.Dũng(hu Xưởng TH 1-4	BDSC trực khuỷu - thanh tr V.Cầm(Ti Xưởng TH 1-4	KT gia công Tiện T.Kiên (vui) Xưởng TH 1-4	Hàn cắt khí cơ bản V.Hiếu Xưởng TH 1-4	Kỹ thuật lạnh T.Khai Đ105 (ĐL) 1-4
4	Sáng	BDSC trực khuỷu - t T.Dũng(hu Xưởng TH 1-4	BDSCHT phân phối khí N.Đại Xưởng TH 1-4	Vẽ Autocad T.Ninh(Bảo) A302 1-4	Tin học N.Đàm(Đ A303 1-4	Điều khiển điện khí né V.Phương Đ106 (ĐKN) 1-4
	23-04-25					
	Chiều	BDSC HT bôi trơn l M.Tùng Xưởng TH 1-4	BDSCHT phân phối khí N.Đại Xưởng TH 1-4	SDHQNL&BVMT H.Việt Xưởng TH 1-4	Tin học N.Đàm(Đ A303 1-4	Kỹ thuật lạnh T.Khai Đ105 (ĐL) 1-4
5	Sáng	BDSC HT bôi trơn l M.Tùng Xưởng TH 1-4	Giáo dục thể chất T.Trung Sân bóng 1-4	BDHT bôi trơn, làm mát T.Lưu (vi Xưởng TH 1-4	Autocad Tr.Thanh A303 1-4	Máy điện S.Thủy Đ207 (QD) 1-4
	24-04-25		SHL5			
	Chiều	BDSC HT bôi trơn l M.Tùng Xưởng TH 1-4	BDSC trực khuỷu - thanh tr V.Cầm(Tiến) Xưởng TH 1-4		Autocad Tr.Thanh A303 1-4	Máy điện S.Thủy Đ207 (QD) 1-4
6	Sáng	BDSC trực khuỷu - t T.Dũng(hung) Xưởng TH 1-4		BDHT bôi trơn, làm mát T.Lưu (vi Xưởng TH 1-4	KT Phay, bào rãnh, cắt đứt Đ.Nhàn(Đ Xưởng TH 1-4	Điện tử công suất V.Đồng Đ304 (KTĐT) 1-4
	25-04-25	SHL5				
	Chiều	BDSC HT bôi trơn l M.Tùng Xưởng TH 1-4		BDHT truyền động cơ k T.Ninh (hay) Xưởng TH 1-4	KT Phay, bào rãnh, cắt đứt Đ.Nhàn(Đ Xưởng TH 1-4	Điện tử công suất V.Đồng Đ304 (KTĐT) KT 1-4
7	Sáng			BDHT bôi trơn, làm mát T.Lưu (vi Xưởng TH 1-4	Nguyên lý máy- Chi tiết Tr.Thanh Xưởng TH 1-4	Máy điện S.Thủy Đ207 (QD) 1-4
	26-04-25			SHL5	SHL5	SHL5
	Chiều			BDHT bôi trơn, làm mát T.Lưu (vi Xưởng TH 1-4	Nguyên lý máy- Chi tiết Tr.Thanh Xưởng TH 1-4	Máy điện S.Thủy Đ207 (QD) 1-4
Nghề		Công nghệ ô tô	Công nghệ ô tô	Bảo trì HTTB cơ khí	Công nghệ KT cơ khí	Điện công nghiệp
GV chủ nhiệm lớp		Trần Văn Hưng	Lê Thị Hoài Tâm	Tạ Công Liệu	Phạm Văn Hiếu	Nguyễn Thanh Bình