

TRƯỜNG CAO ĐẲNG KỸ NGHỆ DUNG QUẤT PHÒNG QUẢN LÝ ĐÀO TẠO- KHOA HỌC					THỜI KHÓA BIỂU - KHÓA 23 TRÌNH ĐỘ: TRUNG CẤP HỌC KỲ II - NĂM HỌC: 2024 - 2025					Tuần 44		Từ ngày: 02-06-25 Đến ngày: 07-06-25	
Mã lớp		CNT24B1		CNT24B2		CNT24B3		BCK24B1 (NH đợt 1)		BCK24B2		CNP24B1	
Thứ	Buổi/ Ngày												
2	Sáng							Học văn hóa 4 môn P B105		Học văn hóa 4 môn P B105		Các quá trình trong chế biểi P.Anh(Hư	
												Xưởng TH 1-4	
	02-06-25												
	Chiều							BDHT điều khiển trong tầT.Ninh (Vui) Xưởng TH 1-4		BDHT điều khiển trong thiết T.Kiên(hay KT 1-6		Các quá trình trong chế biểi P.Anh(Hư Xưởng TH 1-4	
3	Sáng	BDSC HT phân phối khí Xưởng TH KT 1-4	T.Dũng(htr	BDSC HTNL động cơ xăng Xưởng TH 1-4	M.Tiến	BDSC HT bôi trơn làm mát Xưởng TH 1-4	V.Cắm(M	Học văn hóa 4 môn P B105		Học văn hóa 4 môn P B105		Các quá trình trong chế biểi P.Anh(Hư Xưởng TH 1-4	
	03-06-25												
	Chiều	BDSC HT bôi trơn làm mát Xưởng TH 1-4	D.Dũng	BDSC HTNL động cơ xăng Xưởng TH 1-4	M.Tiến	BDSC HT bôi trơn làm mát Xưởng TH 1-4	V.Cắm(M	Kỹ thuật điện - Điện tử Đ305 (LT1) 1-4	V.Oanh	Vẽ Autocad A305 1-4	T.Ninh (N.	Các quá trình trong chế biểi P.Anh(Hư Xưởng TH 1-4	
4	Sáng	BDSC HTNL động cơ xăng Xưởng TH 1-4	M.Tiến	BDSC HT bôi trơn làm mát Xưởng TH 1-4	M.Tùng	BDSC HT bôi trơn làm mát Xưởng TH 1-4	V.Cắm(M Hà)	Học văn hóa 4 môn P B105		Học văn hóa 4 môn P B105		Đo lường và ĐKQT Xưởng TH 1-4	
	04-06-25												
	Chiều	BDSC HTNL động cơ xăng Xưởng TH 1-4	M.Tiến	BDSC HT bôi trơn làm mát Xưởng TH 1-4	M.Tùng	BDSC HT bôi trơn làm mát Xưởng TH 1-4	V.Cắm(M	Kỹ thuật điện - Điện tử Đ305 (LT1) 1-4	V.Oanh	Cơ kỹ thuật B106 1-4	T.Ninh (N.	Đo lường và ĐKQT Xưởng TH 1-4	
5	Sáng	BDSC HT bôi trơn làm mát Xưởng TH 1-4	D.Dũng	BDSC HTNL động cơ dầu Xưởng TH 1-4	T.Dũng	BDSC HTNL động cơ xăng Xưởng TH 1-4	V.Cắm(Ti	Học văn hóa 4 môn P B105		Học văn hóa 4 môn P B105		Đo lường và ĐKQT Xưởng TH 1-4	
	05-06-25												
	Chiều	BDSC HT bôi trơn làm mát Xưởng TH 1-4	D.Dũng	BDSC HTNL động cơ dầu Xưởng TH 1-4	T.Dũng	BDSC HTNL động cơ xăng Xưởng TH 1-4	V.Cắm(Ti	Vẽ Autocad A305 1-4	T.Ninh (N.bảo)	BD cơ cấu an toàn trong hệ tầT.Lưu (vi	Đo lường và ĐKQT Xưởng TH 1-4		
6	Sáng	BDSC HTNL động cơ dầu Xưởng TH 1-4	V.Hung	BDSC HTNL động cơ dầu Xưởng TH 1-4	T.Dũng	BDSC HTNL động cơ dầu Xưởng TH 1-4	V.Cắm(Ti	Vẽ Autocad A305 1-4	T.Ninh (N.bảo)	BD cơ cấu an toàn trong hệ tầT.Lưu (vi	Đo lường và ĐKQT Xưởng TH KT 1-4		
	06-06-25	SHL5		SHL5		SHL5		SHL5		SHL5		SHL5	
	Chiều	BDSC HTNL động cơ dầu Xưởng TH 1-4	V.Hung	BDSC HTNL động cơ dầu Xưởng TH 1-4	T.Dũng	BDSC HTNL động cơ dầu Xưởng TH 1-4	V.Cắm(Ti	Vẽ Autocad A305 1-4		T.Ninh (N.bảo)			
7	Sáng												
	07-06-25												
	Chiều												
Nghề		Công nghệ ô tô		Công nghệ ô tô		Công nghệ ô tô		Bảo trì HTTB cơ khí		Bảo trì HTTB cơ khí		Công nghệ thực phẩm	
GVCN		Đỗ Thị Hội An		Trần Thị Thu Ba		Lê Thị Anh Đào		Võ Văn Vui		Trương Quang Hay		Trần Minh Triết	

Chú ý: SHL5: Giáo viên chủ nhiệm lớp sinh hoạt lớp vào tiết thứ 5, KT: Kết thúc môn học, mô đun

Địa chỉ trang web xem thời khóa biểu: <http://thoikhoabieu.dungquat.edu.vn>

[PĐT] TKB khóa 23 từ ngày... đến ngày.../2024 - tải về

Mã lớp		CNM24B1 (NH đợt 1)		CNM24B2		CNM24B3		DCN24B1		DCN24B2		DCN24B3	
Thứ	Buổi/ Ngày												
2	Sáng	May quần âu nam, nữ.. Xưởng TH	B.Hà 1-4	Thiết kế trang phục áo khoác Xưởng TH	T.Diệu(Hu 1-4	May quần âu nam, nữ.. Xưởng TH	Th.Thuyền 1-4	Điện tử công suất Đ304 (KTĐT)	V.Đông 1-4	Kỹ thuật cảm biến Đ301 (ĐLCB)	V.Oanh 1-5	Kỹ thuật lắp đặt điện Đ208 (LĐ Đ)	T.Khai 1-4
	02-06-25												
	Chiều	Học văn hóa 4 môn P B105		Thiết kế trang phục áo khoác Xưởng TH	T.Diệu(Hu 1-4	May quần âu nam, nữ.. Xưởng TH	Th.Thuyền 1-4	Điện tử công suất Đ304 (KTĐT)	V.Đông KT 1-4	Kỹ thuật cảm biến Đ301 (ĐLCB)	V.Oanh 1-4	Kỹ thuật lắp đặt điện Đ208 (LĐ Đ)	T.Khai 1-4
3	Sáng	Thiết kế trang phục áo khoá Xưởng TH	B.Hà 1-4	May quần âu nam, nữ.. Xưởng TH	T.Hương(H 1-4	Thiết kế trang phục áo khoác n Xưởng TH	T.Diệu(Huân) 1-4			Điện tử công suất Đ304 (KTĐT)	V.Đông 1-4		
	03-06-25												
	Chiều	Học văn hóa 4 môn P B105		May quần âu nam, nữ.. Xưởng TH	T.Hương(H 1-4	Thiết kế trang phục áo khoác n Xưởng TH	T.Diệu(Huân) 1-4			Điện tử công suất Đ304 (KTĐT)	V.Đông 1-4		
4	Sáng			Thiết kế trang phục áo khoác Xưởng TH	T.Diệu(Hu 1-4	May quần âu nam, nữ.. Xưởng TH	Th.Thuyền 1-4	Máy điện Đ207 (QD)	T.Hiền(Thủy) 1-4	Kỹ thuật cảm biến Đ301 (ĐLCB)	V.Oanh KT 1-4	Điện tử công suất Đ304 (KTĐT)	V.Đông 1-4
	04-06-25							SHL5					
	Chiều	Học văn hóa 4 môn P B105		Thiết kế trang phục áo khoác Xưởng TH	T.Diệu(Hu 1-4	May quần âu nam, nữ.. Xưởng TH	Th.Thuyền 1-4	Máy điện Đ207 (QD)	T.Hiền(Thủy) 1-4			Điện tử công suất Đ304 (KTĐT)	V.Đông 1-4
5	Sáng			May quần âu nam, nữ.. Xưởng TH	T.Hương(H 1-4	Thiết kế trang phục áo khoác n Xưởng TH	T.Diệu(Huân) 1-4			SDHQNL và tài nguyên, bảo Đ305 (LT1)	V.Phương 1-4	Kỹ thuật lắp đặt điện Đ208 (LĐ Đ)	T.Khai 1-4
	05-06-25			SHL5						SHL5			
	Chiều	Học văn hóa 4 môn P B105		May quần âu nam, nữ.. Xưởng TH	T.Hương(H 1-4	Thiết kế trang phục áo khoác n Xưởng TH	T.Diệu(Huân) 1-4			SDHQNL và tài nguyên, bảo Đ305 (LT1)	V.Phương 1-4	Kỹ thuật lắp đặt điện Đ208 (LĐ Đ)	T.Khai 1-4
6	Sáng	Thiết kế trang phục áo khoá Xưởng TH	B.Hà 1-4			TH May áo sơ mi nam, nữ.. Xưởng TH	K.Hạnh 1-4					Kỹ thuật lắp đặt điện Đ208 (LĐ Đ)	T.Khai 1-4
	06-06-25	SHL5				SHL5						SHL5	
	Chiều	Quản lí chất lượng sản phẩm Xưởng TH	B.Hà 1-4			TH May áo sơ mi nam, nữ.. Xưởng TH	K.Hạnh 1-4					Kỹ thuật lắp đặt điện Đ208 (LĐ Đ)	T.Khai 1-4
7	Sáng												
	07-06-25												
	Chiều												
Nghề		Công nghệ may		Công nghệ may		Công nghệ may		Điện công nghiệp		Điện công nghiệp		Điện công nghiệp	
GVCN		Trần Thị Bích Hà		Lê Thị Huyền		Lê Thị Diệu Huân		Bùi Văn Oanh		Võ Văn Phương		Nguyễn Sơn Thủy	

TRƯỜNG CAO ĐẲNG KỸ NGHỆ DUNG QUẤT PHÒNG QUẢN LÝ ĐÀO TẠO-KHOA HỌC										THỜI KHÓA BIỂU - KHÓA 23 TRÌNH ĐỘ: TRUNG CẤP HỌC KỲ II - NĂM HỌC: 2024 - 2025										Tuần 44		Từ ngày: 02-06-25 Đến ngày: 07-06-25						
Mã lớp		HAN24B1				HAN24B2				HAN24B3				CKT24B1				CKT24B2				CKT24B3						
Thứ	Buổi/ Ngày																											
2	Sáng	Dung sai lắp ghép và đo lường C.Son								Dung sai lắp ghép và đo lường Đ.Hiểu				KT phay, bào MP ngang, song T.Tân								Hàn cắt khí cơ bản P.Tân(Hiểu)						
		A203 1-4								Xưởng TH 1-4				Xưởng TH 1-4								Xưởng TH 1-4						
	02-06-25																											
	Chiều	Dung sai lắp ghép và đo lường C.Son								Dung sai lắp ghép và đo lường Đ.Hiểu				KT phay, bào MP ngang, song T.Tân								Hàn cắt khí cơ bản P.Tân(Hiểu)						
A203 1-4								Xưởng TH 1-4				Xưởng TH 1-4								Xưởng TH 1-4								
3	Sáng	Hàn MIG/MAG cơ bản V.Mà(Đạt)				Hàn MIG/MAG cơ bản Đ.Hiểu				Hàn MIG/MAG cơ bản V.Thắng(Tĩnh)				Công nghệ chế tạo máy Tr.Thanh								Hàn cắt khí cơ bản P.Tân(Hiểu)						
		Xưởng TH 1-4				Xưởng TH 1-4				Xưởng TH 1-4				Xưởng TH 1-4								Xưởng TH 1-4						
	03-06-25																											
	Chiều	Hàn MIG/MAG cơ bản V.Mà(Đạt)				Hàn MIG/MAG cơ bản Đ.Hiểu				Hàn MIG/MAG cơ bản V.Thắng(Tĩnh)				Công nghệ chế tạo máy Tr.Thanh								Hàn cắt khí cơ bản P.Tân(Hiểu)						
Xưởng TH 1-4				Xưởng TH 1-4				Xưởng TH 1-4				Xưởng TH 1-4								Xưởng TH 1-4								
4	Sáng	Hàn HQT CB 2 V.Mà(Long)				Dung sai lắp ghép và đo lường V.Thắng(Th)				Vật liệu hàn N.Đa(Đạt)				Hàn điện cơ bản(Mig/Mag/ P.Tân(V.Hiểu)				KT phay, bào MP ngang, song T.Tân										
		Xưởng TH 1-4				A204 1-4				Xưởng TH 1-4				Xưởng TH 1-4				Xưởng TH 1-4										
	04-06-25																											
	Chiều	Hàn HQT CB 2 V.Mà(Long)				Dung sai lắp ghép và đo lường V.Thắng(Th)				Vật liệu hàn N.Đa(Đạt)				Hàn điện cơ bản(Mig/Mag/ P.Tân(V.Hiểu)				KT phay, bào MP ngang, song T.Tân										
Xưởng TH KT 1-4				A204 1-4				Xưởng TH 1-4				Xưởng TH 1-4				Xưởng TH 1-4												
5	Sáng	Hàn MIG/MAG cơ bản V.Mà(Đạt)				Vật liệu hàn C.Son				Hàn MIG/MAG cơ bản V.Thắng(Tĩnh)				KT phay, bào MP ngang, song T.Tân				Hàn điện cơ bản(Mig/Mag/ P.Tân(V.Hiểu)				Tiện lỗ, tiện rãnh, cắt đứt C.Thu						
		Xưởng TH 1-4				Xưởng TH 1-4				Xưởng TH 1-4				Xưởng TH KT 1-5				Xưởng TH 1-4				Xưởng TH 1-4						
	05-06-25														SHL5								SHL5					
	Chiều	Hàn MIG/MAG cơ bản V.Mà(Đạt)				Vật liệu hàn C.Son				Hàn MIG/MAG cơ bản V.Thắng(Tĩnh)								Hàn điện cơ bản(Mig/Mag/ P.Tân(V.Hiểu)				Tiện lỗ, tiện rãnh, cắt đứt C.Thu						
Xưởng TH 1-4				Xưởng TH 1-4				Xưởng TH 1-4								Xưởng TH 1-4				Xưởng TH 1-4								
6	Sáng	Vật liệu hàn N.Đa(Đạt)				Hàn MIG/MAG cơ bản Đ.Hiểu				Hàn MIG/MAG cơ bản V.Thắng(Tĩnh)								Công nghệ chế tạo máy Tr.Thanh										
		Xưởng TH 1-4				Xưởng TH 1-4				Xưởng TH 1-4								Xưởng TH 1-4										
	06-06-25		SHL5				SHL5				SHL5								SHL5									
	Chiều	Vật liệu hàn N.Đa(Đạt)				Hàn MIG/MAG cơ bản Đ.Hiểu				Hàn MIG/MAG cơ bản V.Thắng(Tĩnh)								Công nghệ chế tạo máy Tr.Thanh										
Xưởng TH 1-4				Xưởng TH 1-4				Xưởng TH 1-4								Xưởng TH 1-4												
7	Sáng																	Tiện lỗ, tiện rãnh, cắt đứt C.Thu										
																		Xưởng TH 1-4										
	07-06-25																											
	Chiều																					Tiện lỗ, tiện rãnh, cắt đứt C.Thu						
																				Xưởng TH 1-4								
Nghề		Hàn				Hàn				Hàn				Công nghệ KTCơ khí				Công nghệ KTCơ khí				Công nghệ KTCơ khí						
GVCN		Nguyễn Đạt				Nguyễn Cường				Lê Văn Tĩnh				Nguyễn Đức Đạt				Nguyễn Trí Thanh				Trần Tôn Tấn						

Chú ý: SHL5 : Giáo viên chủ nhiệm lớp sinh hoạt lớp vào tiết thứ 5;
 KT: Kết thúc môn học, mô đun

Địa chỉ trang web xem thời khóa biểu: <http://thoikhoabieu.dungquat.edu.vn>

[PĐT] TKB khóa 23 từ ngày... đến ngày.../2024 - tải về

Chú ý: *SHL5 : Giáo viên chủ nhiệm lớp sinh hoạt lớp vào tiết thứ 5;* **KT:** Kết thúc môn học, mô đun **THI, KIỂM TRA:** theo lịch của khoa.

Địa chỉ trang web xem thời khóa biểu: <http://thoikhoabieu.dungquat.edu.vn> **Người lập**

[PĐT] TKB khóa 23 từ ngày... đến ngày.../2024 - tải về