

| Mã lớp | CNT25B1 | | BCK25B1 | | DCN25B1 | | DCN25B2 | | BCD25B1 | |
|--------|----------------|---|-----------------------------------|-----------------------------------|------------------|-----|-----------------------|----------|--------------------------|-------|
| Thứ | Buổi/ Ngày | | | | | | | | | |
| 2 | Sáng | | Vẽ Autocad | N.Bào | | | Kỹ thuật lắp đặt điện | V.Phương | Nguội cơ bản | Q.Hay |
| | 25-05-26 | | A303 | KT | 1-5 | | Đ208 (LD Đ) | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 |
| | Chiều | | | | | | Kỹ thuật lắp đặt điện | V.Phương | | |
| | | | | | | | Đ208 (LD Đ) | 1-4 | | |
| 3 | Sáng | | Trang bị điện trong thiết bị cơ l | V.Oanh | | | Kỹ thuật lắp đặt điện | V.Phương | Tin học | A.Đào |
| | 26-05-26 | | Đ205 (TĐĐ) | | 1-4 | | | SHL5 | A303 | 1-4 |
| | Chiều | Sử dụng hiệu quả năng lượng và tài nguyên, bảo vệ | H.Việt | Trang bị điện trong thiết bị cơ l | V.Oanh | | Kỹ thuật lắp đặt điện | V.Phương | Tin học | A.Đào |
| | | Xưởng TH | 1-4 | Đ205 (TĐĐ) | KT | 1-2 | Đ208 (LD Đ) | 1-4 | A303 | 1-4 |
| 4 | Sáng | | Kỹ năng mềm | Đ.Vương | | | Kỹ thuật lắp đặt điện | V.Phương | Tin học | A.Đào |
| | 27-05-26 | | B102 | | 1-4 | | Đ208 (LD Đ) | 1-4 | A303 | 1-4 |
| | Chiều | Sử dụng hiệu quả năng lượng và tài nguyên, bảo vệ | H.Việt | Kỹ năng mềm | Đ.Vương | | Kỹ thuật lắp đặt điện | V.Phương | Tin học | A.Đào |
| | | Xưởng TH | 1-4 | B102 | | 1-4 | | | A303 | 1-4 |
| 5 | Sáng | | CN xử lý đường ống | T.Kiên | | | Kỹ thuật lắp đặt điện | V.Phương | | |
| | 28-05-26 | | Xưởng TH | | 1-4 | | Đ208 (LD Đ) | 1-4 | | |
| | Chiều | Sử dụng hiệu quả năng lượng và tài nguyên, bảo vệ môi | H.Việt | CN xử lý đường ống | T.Kiên | | Kỹ thuật lắp đặt điện | V.Phương | | |
| | | Xưởng TH | KT | 1-2 | Xưởng TH | 1-4 | Đ208 (LD Đ) | 1-4 | | |
| 6 | Sáng | | CN xử lý đường ống | T.Kiên | | | | | | |
| | 29-05-26 | | Xưởng TH | | 1-4 | | | | | |
| | Chiều | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | |
| 7 | Sáng | | | | | | | | | |
| | 30-05-26 | | | | | | | | | |
| | Chiều | | | | | | | | | |
| Ngành | Công nghệ ô tô | | Bảo trì HTTB cơ khí | | Điện công nghiệp | | Điện công nghiệp | | Bảo trì thiết bị cơ điện | |
| NGCN | Trần Văn Hưng | | Nguyễn Xuân Viễn | | Trần Thị Ngân | | Lê Thị Thùy Trang | | Nguyễn Nam Phương | |

*Ghi chú: SHL5: Giáo viên chủ nhiệm lớp sinh hoạt lớp vào tiết thứ 5 ; KT: Kết thúc môn học, mô đun

Địa chỉ trang web xem thời khóa biểu: <http://thoikhoabieu.dungquat.edu.vn>

| Mã lớp | | CNM25B1 | CNM25B2 | HAN25B1 | HAN25B2 | CGK25B1 | | | | | |
|--------|------------|--|----------------|--|---------------------|---|-----------------|---|---------------|---|--------------|
| Thứ | Buổi/ Ngày | | | | | | | | | | |
| 2 | Sáng | Thiết kế trang phục áo khoác ngoài Xưởng TH | B.Hà 1-4 | Thiết kế trang phục áo khoác ngoài Xưởng TH | D.Huân 1-4 | Cơ kỹ thuật Tr.Thanh Xưởng TH | Tr.Thanh 1-4 | Phay, bào mặt phẳng ngang, song song, vuông Xưởng TH | T.Tân 1-4 | | |
| | 25-05-26 | | | | | | | | | | |
| | Chiều | Thiết kế trang phục áo khoác ngoài Xưởng TH | B.Hà 1-4 | Thiết kế trang phục áo khoác ngoài Xưởng TH | D.Huân 1-4 | Hàn MIG/MAG cơ bản Xưởng TH | H.Huy 1-4 | Phay, bào mặt phẳng ngang, song song, vuông Xưởng TH | T.Tân 1-4 | | |
| | | | | | | | | | | | |
| 3 | Sáng | Giáo dục Chính trị A204 | T.Thanh 1-4 | May quần âu nam, nữ. Xưởng TH | K.Hạnh 1-4 | Hàn MIG/MAG cơ bản Xưởng TH | H.Huy 1-4 | Hàn MIG/MAG cơ bản Xưởng TH | V.Tĩnh 1-4 | Phay, bào mặt phẳng bậc Đ.Đạt KT 1-5 | |
| | 26-05-26 | | | | | | | | | | |
| | Chiều | Giáo dục Chính trị A204 | T.Thanh 1-4 | May quần âu nam, nữ. Xưởng TH | K.Hạnh 1-4 | Hàn MIG/MAG cơ bản Xưởng TH | H.Huy 1-4 | Hàn MIG/MAG cơ bản Xưởng TH | V.Tĩnh 1-4 | | |
| | | | | | | | | | | | |
| 4 | Sáng | Thiết kế trang phục áo khoác ngoài Xưởng TH | B.Hà 1-4 | Kỹ năng mềm A206 | T.Ngân 1-4 | Quy trình hàn và phương pháp kiểm tra Xưởng TH | V.Mà 1-4 | Hàn MIG/MAG cơ bản Xưởng TH | V.Tĩnh 1-4 | Phay, bào mặt phẳng ngang, song song, vuông Xưởng TH | T.Tân 1-4 |
| | 27-05-26 | | | | | | | | | | |
| | Chiều | Thiết kế trang phục áo khoác ngoài Xưởng TH | B.Hà 1-4 | Kỹ năng mềm A206 | T.Ngân 1-4 | Quy trình hàn và phương pháp kiểm tra Xưởng TH | V.Mà 1-4 | Hàn MIG/MAG cơ bản Xưởng TH | V.Tĩnh 1-4 | Phay, bào mặt phẳng ngang, song song, vuông Xưởng TH | T.Tân 1-4 |
| | | | | | | | | | | | |
| 5 | Sáng | May quần âu nam, nữ. Xưởng TH | M.Nhân 1-4 | Tin học A303 | A.Đào 1-4 | Quy trình hàn và phương pháp kiểm tra Xưởng TH | V.Mà 1-4 | Hàn MIG/MAG cơ bản Xưởng TH | V.Tĩnh 1-4 | Phay, bào mặt phẳng ngang, song song, vuông Xưởng TH | T.Tân 1-4 |
| | 28-05-26 | | | | | | | | | | |
| | Chiều | May quần âu nam, nữ. Xưởng TH | M.Nhân 1-4 | Thiết kế trang phục áo khc Xưởng TH | D.Huân 1-4 | Quy trình hàn và phương pháp kiểm tra Xưởng TH | V.Mà 1-4 | Hàn MIG/MAG cơ bản Xưởng TH | V.Tĩnh 1-4 | Phay, bào mặt phẳng ngang, song song, vuông Xưởng TH | T.Tân 1-4 |
| | | | | | | | | | | | |
| 6 | Sáng | May quần âu nam, nữ. Xưởng TH | M.Nhân 1-4 | May quần âu nam, nữ. Xưởng TH | K.Hạnh 1-4 | Hàn MIG/MAG cơ bản Xưởng TH | H.Huy 1-4 | Hàn MIG/MAG cơ bản Xưởng TH | V.Tĩnh 1-4 | Phay, bào mặt phẳng ngang, song song, vuông Xưởng TH | T.Tân 1-4 |
| | 29-05-26 | | | | | | | | | | |
| | Chiều | May quần âu nam, nữ. Xưởng TH | M.Nhân 1-4 | May quần âu nam, nữ. Xưởng TH | K.Hạnh 1-4 | Hàn MIG/MAG cơ bản Xưởng TH | H.Huy 1-4 | Hàn MIG/MAG cơ bản Xưởng TH | V.Tĩnh 1-4 | Phay, bào mặt phẳng Xưởng TH | T.Tân 1-4 |
| | | | | | | | | | | | |
| 7 | Sáng | | | Kỹ năng mềm A206 | T.Ngân KT 1-2 | | | | | | |
| | 30-05-26 | | | | | | | | | | |
| Nghề | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| NGCN | | Công nghệ may Nguyễn Thị Mỹ Nhân | | Công nghệ may Trần Thị Ngân | | Hàn Nguyễn Cường | | Hàn Lê Văn Tĩnh | | Cắt gọt kim loại Phan Chí Thu | |

*Ghi chú: SHL5: Giáo viên chủ nhiệm lớp sinh hoạt lớp vào tiết thứ 5 ; KT: Kết thúc môn học, mô đun

Địa chỉ trang web xem thời khóa biểu: <http://thoikhoabieu.dungquat.edu.vn>

| Mã lớp | | CDDCN25A1 | | CDCKT25A1 | | CDCNT25A1 | | CDBCK25A1 | | CDCNM25A1 | | |
|--------|------------------|-----------------------|---------------------------|-------------------------------|----------------|--|----------------------------------|-------------------------------------|---------------------------|------------------------------|----------|----------|
| Thứ | Buổi/ Ngày | | | | | | | | | | | |
| 2 | Sáng | Máy điện | V.Thịnh | Giáo dục Chính trị | T.Thanh | Bảo dưỡng sửa chữa hệ thống bôi t | M.Hà | Vẽ Autocad | N.Bảo | Giáo dục Chính trị | T.Thanh | |
| | Đ207 (QD) | 1-4 | B103 | 1-4 | Xưởng TH | KT | 1-5 | A303 | Học ghép | 1-5 | B103 | Học ghép |
| | 25-05-26 | | | | | | | | | | | |
| | Chiều | Máy điện | V.Thịnh | Hàn điện cơ bản (Mig/Mag/HQT) | V. Hiếu | Tin học | T.Duy | Tin học | T.Duy | Thiết kế trang phục áo khoác | B.Hà | |
| | Đ207 (QD) | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | A305 | 1-4 | A305 | 1-4 | Xưởng TH | Học ghép | 1-4 | |
| 3 | Sáng | Điện tử công suất | V.Đông | KT phay, bào mặt phẳng ngan | T.Tân | Bảo dưỡng sửa chữa hệ thống nhiên liệu động cơ dầu | M.Hà | Trang bị điện trong thiết bị cơ khí | V.Oanh | | | |
| | Đ304 (KTĐT) | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Đ205 (TBD) | Học ghép | 1-4 | | | |
| | 26-05-26 | | | | | | | | | | | |
| | Chiều | Điện tử công suất | V.Đông | KT phay, bào mặt phẳng ngan | T.Tân | Bảo dưỡng sửa chữa hệ thống nhiên liệu động cơ dầu | M.Hà | Trang bị điện trong thiết bị cơ khí | V.Oanh | | | |
| | Đ304 (KTĐT) | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Đ205 (TBD) | KT | 1-2 | | | |
| 4 | Sáng | Máy điện | V.Thịnh | KT Phay, bào rãnh, cắt đứt | T.Chiều | Tin học | T.Duy | Tin học | T.Duy | Thiết kế trang phục áo khoác | B.Hà | |
| | Đ207 (QD) | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | A305 | 1-4 | A305 | 1-4 | Xưởng TH | Học ghép | 1-4 | |
| | 27-05-26 | | | | | | | | | | | |
| | Chiều | Máy điện | V.Thịnh | KT Phay, bào rãnh, cắt đứt | T.Chiều | Kỹ năng mềm | Th.Ba | Kỹ năng mềm | Th.Ba | Thiết kế trang phục áo khoác | B.Hà | |
| | Đ207 (QD) | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | B102 | 1-4 | B103 | Học ghép | 1-4 | Xưởng TH | Học ghép | 1-4 |
| 5 | Sáng | Điện tử công suất | V.Đông | Hàn điện cơ bản (Mig/Mag/H | V. Hiếu | Bảo dưỡng sửa chữa hệ thống nhiên liệu động cơ dầu | M.Hà | CN xử lý đường ống | T.Kiên | May quần âu nam, nữ. | M.Nhân | |
| | Đ304 (KTĐT) | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | Học ghép | 1-4 | |
| | 28-05-26 | | | | | | | | | | | |
| | Chiều | Điện tử công suất | V.Đông | Hàn điện cơ bản (Mig/Mag/H | V. Hiếu | Bảo dưỡng sửa chữa hệ thống nhiên liệu động cơ dầu | M.Hà | CN xử lý đường ống | T.Kiên | May quần âu nam, nữ. | M.Nhân | |
| | Đ304 (KTĐT) | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | Học ghép | 1-4 | |
| 6 | Sáng | Kỹ thuật lắp đặt điện | T.Khai | Giáo dục Chính trị | T.Thanh | | | CN xử lý đường ống | T.Kiên | Giáo dục Chính trị | T.Thanh | |
| | Đ208 (LĐ Đ) | 1-4 | B103 | 1-4 | | | | Xưởng TH | 1-4 | B103 | Học ghép | 1-4 |
| | 29-05-26 | | | | | | | | | | | |
| | Chiều | Kỹ thuật lắp đặt điện | T.Khai | Hàn điện cơ bản (Mig/Mag/H | V. Hiếu | | | CN xử lý đường ống | T.Kiên | May quần âu nam, nữ. | M.Nhân | |
| | Đ208 (LĐ Đ) | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | | | | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | Học ghép | 1-4 |
| 7 | Sáng | | | | | | | | | | | |
| | 30-05-26 | | | | | | | | | | | |
| | Chiều | | | | | | | | | | | |
| Ngành | Điện công nghiệp | | Công nghệ kỹ thuật cơ khí | | Công nghệ ô tô | | Bảo trì hệ thống thiết bị cơ khí | | Công nghệ may | | | |
| NGCN | Đào Thanh Dung | | Phạm Quang Thắng | | Đỗ Huyền Trang | | Nguyễn Xuân Viễn | | Nguyễn Thị Mỹ Nhân (ghép) | | | |

*Ghi chú: SHL5: Giáo viên chủ nhiệm sinh hoạt lớp vào tiết thứ 5 ; KT: Kết thúc môn học, mô đun

Địa chỉ trang web xem thời khóa biểu: <http://thoikhoabieu.dungquat.edu.vn>

Người lập