

| Mã lớp | | CNT25B1 | BCK25B1 | DCN25B1 | DCN25B2 | BCD25B1 | |
|--------|------------|--|---|------------------|--|--------------------------|-----------------------|
| Thứ | Buổi/ Ngày | | | | | | |
| 2 | Sáng | | Vẽ Autocad A303 KT 1-5 | N.Bào | Kỹ thuật lắp đặt điện Đ208 (LD Đ) 1-4 | V.Phương Xưởng TH 1-4 | Nguội cơ bản Q.Hay |
| | 25-05-26 | | | | | | |
| | Chiều | | | | Kỹ thuật lắp đặt điện Đ208 (LD Đ) 1-4 | V.Phương | |
| 3 | Sáng | | Trang bị điện trong thiết bị cơ l Đ205 (TBD) 1-4 | V.Oanh | Kỹ thuật lắp đặt điện SHL5 | V.Phương | Tin học A303 1-4 |
| | 26-05-26 | | | | | | |
| | Chiều | Sử dụng hiệu quả năng lượng và tài nguyên, bảo vệ Xưởng TH 1-4 | H.Việt Đ205 (TBD) KT 1-2 | V.Oanh | Kỹ thuật lắp đặt điện Đ208 (LD Đ) 1-4 | V.Phương | Tin học A303 1-4 |
| 4 | Sáng | | Kỹ năng mềm B102 1-4 | Đ.Vương | Kỹ thuật lắp đặt điện Đ208 (LD Đ) 1-4 | V.Phương | Tin học A303 1-4 |
| | 27-05-26 | | | | | | SHL5 |
| | Chiều | Sử dụng hiệu quả năng lượng và tài nguyên, bảo vệ Xưởng TH 1-4 | H.Việt B102 1-4 | Đ.Vương | Kỹ thuật lắp đặt điện Đ208 (LD Đ) 1-4 | V.Phương | Tin học A303 1-4 |
| 5 | Sáng | | CN xử lý đường ống Xưởng TH 1-4 | T.Kiên | Kỹ thuật lắp đặt điện Đ208 (LD Đ) 1-4 | V.Phương | |
| | 28-05-26 | | | | | | SHL5 |
| | Chiều | Sử dụng hiệu quả năng lượng và tài nguyên, bảo vệ môi Xưởng TH KT 1-2 | H.Việt CN xử lý đường ống Xưởng TH 1-4 | T.Kiên | Kỹ thuật lắp đặt điện Đ208 (LD Đ) 1-4 | V.Phương | |
| 6 | Sáng | | CN xử lý đường ống Xưởng TH 1-4 | T.Kiên | | | |
| | 29-05-26 | | | | | | SHL5 |
| | Chiều | | CN xử lý đường ống Xưởng TH 1-4 | T.Kiên | | | |
| 7 | Sáng | | | | | | |
| | 30-05-26 | | | | | | |
| | Chiều | | | | | | |
| Nghề | | Công nghệ ô tô | Bảo trì HTTB cơ khí | Điện công nghiệp | Điện công nghiệp | Bảo trì thiết bị cơ điện | |
| NGCN | | Trần Văn Hưng | Nguyễn Xuân Viễn | Trần Thị Ngân | Lê Thị Thùy Trang | Nguyễn Nam Phương | |

*Ghi chú: SHL5: Giáo viên chủ nhiệm lớp sinh hoạt lớp vào tiết thứ 5 ; KT: Kết thúc môn học, mô đun

Địa chỉ trang web xem thời khóa biểu: <http://thoikhoabieu.dungquat.edu.vn>

[PĐT] TKB khóa 24 Đợt 1 từ ngày... đến ngày.../2026 - Click vào để xem

| Mã lớp | | CNM25B1 | | CNM25B2 | | HAN25B1 | | HAN25B2 | | CGK25B1 | |
|--------|------------|------------------------------------|--------------------|------------------------------|---------------|---------------------------------------|--------------|--------------------|-------------|---|--------------|
| Thứ | Buổi/ Ngày | | | | | | | | | | |
| 2 | Sáng | Thiết kế trang phục áo khoác ngoài | B.Hà | Thiết kế trang phục áo khoác | D.Huân | Cơ kỹ thuật | Tr.Thanh | | | Phay, bào mặt phẳng ngang, song song, vuông | T.Tân |
| | 25-05-26 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | | | Xưởng TH | 1-4 |
| | Chiều | Thiết kế trang phục áo khoác ngoài | B.Hà | Thiết kế trang phục áo khoác | D.Huân | Hàn MIG/MAG cơ bản | H.Huy | | | Phay, bào mặt phẳng ngang, song song, vuông | T.Tân |
| | | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | | | Xưởng TH | 1-4 |
| 3 | Sáng | Giáo dục Chính trị | T.Thanh | Thiết kế trang phục áo khc | D.Huân | Hàn MIG/MAG cơ bản | H.Huy | Hàn MIG/MAG cơ bản | V.Tĩnh | Phay, bào mặt phẳng bậc | Đ.Đạt |
| | 26-05-26 | A204 | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | KT 1-5 |
| | Chiều | Giáo dục Chính trị | T.Thanh | May quần âu nam, nữ. | K.Hạnh | Hàn MIG/MAG cơ bản | H.Huy | Hàn MIG/MAG cơ bản | V.Tĩnh | | |
| | | A204 | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | | |
| 4 | Sáng | Thiết kế trang phục áo khoác ngoài | B.Hà | Kỹ năng mềm | T.Ngân | Quy trình hàn và phương pháp kiểm tra | V.Mà | Hàn MIG/MAG cơ bản | V.Tĩnh | Phay, bào mặt phẳng ngang, song song, vuông | T.Tân |
| | 27-05-26 | Xưởng TH | 1-4 | A206 | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 |
| | Chiều | Thiết kế trang phục áo khoác ngoài | B.Hà | Kỹ năng mềm | T.Ngân | Quy trình hàn và phương pháp kiểm tra | V.Mà | Hàn MIG/MAG cơ bản | V.Tĩnh | Phay, bào mặt phẳng ngang, song song, vuông | T.Tân |
| | | Xưởng TH | 1-4 | A206 | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 |
| 5 | Sáng | May quần âu nam, nữ. | M.Nhân | Tin học | A.Đào | Quy trình hàn và phương pháp kiểm tra | V.Mà | Hàn MIG/MAG cơ bản | V.Tĩnh | Phay, bào mặt phẳng ngang, song song, vuông | T.Tân |
| | 28-05-26 | Xưởng TH | 1-4 | A303 | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 |
| | Chiều | May quần âu nam, nữ. | M.Nhân | May quần âu nam, nữ. | K.Hạnh | Quy trình hàn và phương pháp kiểm tra | V.Mà | Hàn MIG/MAG cơ bản | V.Tĩnh | Phay, bào mặt phẳng ngang, song song, vuông | T.Tân |
| | | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 |
| 6 | Sáng | May quần âu nam, nữ. | M.Nhân | May quần âu nam, nữ. | K.Hạnh | Hàn MIG/MAG cơ bản | H.Huy | Hàn MIG/MAG cơ bản | V.Tĩnh | Phay, bào mặt phẳng ngang, song song, vuông | T.Tân |
| | 29-05-26 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 |
| | Chiều | May quần âu nam, nữ. | M.Nhân | May quần âu nam, nữ. | K.Hạnh | Hàn MIG/MAG cơ bản | H.Huy | Hàn MIG/MAG cơ bản | V.Tĩnh | Phay, bào mặt phẳng | T.Tân |
| | | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 |
| 7 | Sáng | | | Kỹ năng mềm | T.Ngân | | | | | | |
| | 30-05-26 | | | A206 | KT | 1-2 | | | | | |
| Nghề | | | | | | | | | | | |
| | NGCN | Công nghệ may | Nguyễn Thị Mỹ Nhân | Công nghệ may | Trần Thị Ngân | Hàn | Nguyễn Cường | Hàn | Lê Văn Tĩnh | Cắt gọt kim loại | Phan Chí Thu |

*Ghi chú: SHL5: Giáo viên chủ nhiệm lớp sinh hoạt lớp vào tiết thứ 5; KT: Kết thúc môn học, mô đun

Địa chỉ trang web xem thời khóa biểu: <http://thoikhoabieu.dungquat.edu.vn>

[PĐT] TKB khóa 24 Đợt 1 từ ngày... đến ngày.../2026 - Click vào để xem

| Mã lớp | | CDDCN25A1 | | CDCKT25A1 | | CDCNT25A1 | | CDBCK25A1 | | CDCNM25A1 | | |
|--------|-------------|-----------------------|----------|-------------------------------|----------|--|------------|-------------------------------------|----------|------------------------------|----------|----------|
| Thứ | Buổi/ Ngày | | | | | | | | | | | |
| 2 | Sáng | Máy điện | V.Thịnh | Giáo dục Chính trị | T.Thanh | Bảo dưỡng sửa chữa hệ thống bôi t | M.Hà | Vẽ Autocad | N.Bảo | Giáo dục Chính trị | T.Thanh | |
| | Đ207 (QD) | 1-4 | B103 | 1-4 | Xưởng TH | KT | 1-5 | A303 | Học ghép | 1-5 | B103 | Học ghép |
| | 25-05-26 | | | | | | | | | | | |
| | Chiều | Máy điện | V.Thịnh | Hàn điện cơ bản (Mig/Mag/HQT) | V. Hiếu | Tin học | T.Duy | Tin học | T.Duy | Thiết kế trang phục áo khoác | B.Hà | |
| | Đ207 (QD) | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | A305 | 1-4 | A305 | 1-4 | Xưởng TH | Học ghép | 1-4 | |
| 3 | Sáng | Điện tử công suất | V.Đông | KT phay, bào mặt phẳng ngar | T.Tấn | Bảo dưỡng sửa chữa hệ thống nhiên liệu động cơ dầu | M.Hà | Trang bị điện trong thiết bị cơ khí | V.Oanh | | | |
| | Đ304 (KTĐT) | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Đ205 (TBD) | Học ghép | 1-4 | | | |
| | 26-05-26 | | | | | | | | | | | |
| | Chiều | Điện tử công suất | V.Đông | KT phay, bào mặt phẳng ngar | T.Tấn | Bảo dưỡng sửa chữa hệ thống nhiên liệu động cơ dầu | M.Hà | Trang bị điện trong thiết bị cơ khí | V.Oanh | | | |
| | Đ304 (KTĐT) | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Đ205 (TBD) | KT | 1-2 | | | |
| 4 | Sáng | Máy điện | V.Thịnh | KT Phay, bào rãnh, cắt đứt | T.Chiều | Tin học | T.Duy | Tin học | T.Duy | Thiết kế trang phục áo khoác | B.Hà | |
| | Đ207 (QD) | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | A305 | 1-4 | A305 | 1-4 | Xưởng TH | Học ghép | 1-4 | |
| | 27-05-26 | | | | | | | | | | | |
| | Chiều | Máy điện | V.Thịnh | KT Phay, bào rãnh, cắt đứt | T.Chiều | Kỹ năng mềm | Th.Ba | Kỹ năng mềm | Th.Ba | Thiết kế trang phục áo khoác | B.Hà | |
| | Đ207 (QD) | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | B102 | 1-4 | B103 | Học ghép | 1-4 | Xưởng TH | Học ghép | 1-4 |
| 5 | Sáng | Điện tử công suất | V.Đông | Hàn điện cơ bản (Mig/Mag/H | V. Hiếu | Bảo dưỡng sửa chữa hệ thống nhiên liệu động cơ dầu | M.Hà | CN xử lý đường ống | T.Kiên | May quần âu nam, nữ. | M.Nhân | |
| | Đ304 (KTĐT) | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | Học ghép | 1-4 | |
| | 28-05-26 | SHL5 | | | | | | | | | | |
| | Chiều | Điện tử công suất | V.Đông | Hàn điện cơ bản (Mig/Mag/H | V. Hiếu | Bảo dưỡng sửa chữa hệ thống nhiên liệu động cơ dầu | M.Hà | CN xử lý đường ống | T.Kiên | May quần âu nam, nữ. | M.Nhân | |
| | Đ304 (KTĐT) | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | Học ghép | 1-4 | |
| 6 | Sáng | Kỹ thuật lắp đặt điện | T.Khải | Giáo dục Chính trị | T.Thanh | | | CN xử lý đường ống | T.Kiên | Giáo dục Chính trị | T.Thanh | |
| | Đ208 (LĐ Đ) | 1-4 | B103 | 1-4 | | | | Xưởng TH | 1-4 | B103 | Học ghép | 1-4 |
| | 29-05-26 | SHL5 | | | | | | | | | | |
| | Chiều | Kỹ thuật lắp đặt điện | T.Khải | Hàn điện cơ bản (Mig/Mag/H | V. Hiếu | | | CN xử lý đường ống | T.Kiên | May quần âu nam, nữ. | M.Nhân | |
| | Đ208 (LĐ Đ) | 1-4 | Xưởng TH | 1-4 | | | | Xưởng TH | 1-4 | Xưởng TH | Học ghép | 1-4 |
| 7 | Sáng | | | | | | | | | | | |
| | 30-05-26 | | | | | | | | | | | |
| | Chiều | | | | | | | | | | | |
| Ngành | | Điện công nghiệp | | Công nghệ kỹ thuật cơ khí | | Công nghệ ô tô | | Bảo trì hệ thống thiết bị cơ khí | | Công nghệ may | | |
| NGCN | | Đào Thanh Dung | | Phạm Quang Thắng | | Đỗ Huyền Trang | | Nguyễn Xuân Viễn | | Nguyễn Thị Mỹ Nhân (ghép) | | |

*Ghi chú: SHL5: Giáo viên chủ nhiệm sinh hoạt lớp vào tiết thứ 5 ; KT: Kết thúc môn học, mô đun

Địa chỉ trang web xem thời khóa biểu: <http://thoikhoabieu.dungquat.edu.vn>

[PĐT] TKB khóa 24 Đợt 1 từ ngày... đến ngày.../2026 - Click vào để xem

Người lập